

STONE VENEER



FORNIR KAMIENNY STONE-VENEER

Ciepłe drewno i twardy kamień – jako naturalne materiały zdominowały naszą przestrzeń życiową, będąc raczej osobnymi światami niż dynamicznym duetem. Dziś to się zmienia. Stosowany przez wieki fornir drzewny uzyskał równego sobie partnera w postaci forniru kamiennego.

Stone-Veneer firmy Richter to fornir kamienny. Eliminując podstawowe trudności związane z obróbką naturalnych kamieni, wprowadza kamień do każdego zakładu stolarskiego i wnętrzarskiego. Oferuje projektantom, studiom aranżacji wnętrz i projektowaniu mebli takie same możliwości, jak fornir z drewna.

Surowcem, z którego powstaje fornir kamienny firmy Richter, są łupki (10 wzorów) oraz piaskowiec (jeden wzór). Dla zrozumienia istoty produktu poniżej kilka podstaw geologicznych.

Łupki krystaliczne, będące podstawowym surowcem, to skały metamorficzne charakteryzujące się doskonałą łupkowatością, czyli naturalnie dzielą się na płaskie kolumny o grubości 1-10 mm. Często w ich składzie dominuje jeden minerał, tak jak w przypadku łupka kwarcowego, który złożony jest z drobnych blastów kwarcu przy dużym udziale tlenków i chlorytów.

Stone-Veneer wykorzystuje strukturalną laminację łupków, dzięki czemu w procesie wyodrębniania poszczególnych ich warstw, uzyskujemy cienkie warstwy skały (fornir) o grubości od 0,1 do 2 mm. Po zespoleniu z włóknem szklanym przy udziale żywicy poliestrowych (ok. 1 mm) zachowują elastyczność i zwartą strukturę. Całkowita grubość liścia forniru kamiennego w rezultacie zawiera się w przedziale od 1 do 3 mm. Nieregularna powierzchnia łupka oraz zmienność barw ich warstw mineralnych powodują, że każdy liść forniru kamiennego jest unikalny.

Po raz pierwszy możliwa jest aplikacja cenniejszej jak papier warstwy kamienia na substrat drewnopochodny. Pola zastosowań tego produktu są szerokie: począwszy od mebli, poprzez architekturę wnętrz, panele podświetlane. Co więcej, Stone-Veneer to pierwszy kamień, który każdy stolarz może samodzielnie obrabiać.

WSKAZANIA TECHNICZNE STONE-VENEER

a. Substrat i materiał przeciwprężny

Substratem może być każdy materiał drewnopochodny oraz tzw. lekkie nośniki. Jeśli Stone-Veneer aplikowany jest na jedną stronę nośnika, ważne jest, aby ten na drugiej stronie miał warstwę przeciwprężną dla zapewnienia stabilności. Mechanicznie montowane panele ze Stone-Veneer na jednej stronie wymagają papieru lub folii o gramaturze przynajmniej 150 g/m².

b. Klejenie

W zależności od rodzaju spodniej strony liścia forniru kamiennego stosować można różne rozwiązania:

TYP 1 – podstawowy typ Stone-Veneer, gdzie spodnia strona kamienia oprócz włókna szklanego i poliestru posiada przyklejoną fizeolinę o gramaturze 90 g. Ta konstrukcja pozwala na bardzo uniwersalne podejście do kwestii stosowanych klejów i umożliwia stosowanie szerokiego ich spektrum: od klejów dyspersyjnych, kontaktowych, termotopliwych do trudniejszych klejów PU. Dzięki temu można stosować również szerszy wachlarz nośników, takich jak drewnopochodne, celulozowo-gipsowe, gipsowe.

TYP 2 – spodem jest tylko włókno szklane i żywica. Rekomendowanym klejem jest klej PU, jedno- lub dwukomponentowy. Idealne rozwiązanie do obszarów o dużej wilgotności.

TYP 3 – spodnią stroną liścia kamienia jest samoprzylepna folia. Łatwa w użyciu: oderwij papier i klej.



c. Prasowanie

Stone-Veneer charakteryzuje nieregularna powierzchnia łupka z tolerancją grubości do 2 mm. Powierzchnie wyrównujące chronią fornir przed uszkodzeniami w prasach. Godne polecenia są gumowe przekładki o grubości 7 mm i odporności temperaturowej min. +80°C. Ważne jest, żeby przekładki miały właściwości izolujące: wtedy czas prasowania może być wydłużony. Takie przekładki oferuje producent. W zależności od rodzaju kleju, przy temperaturze prasowania +80°C zalecany czas prasowania to około 6 min. W przypadku klejów kontaktowych BISON prasy nie są konieczne: wystarczy ręczny docisk.



d. Wymagania narzędziowe

Stone-Veneer może być cięty na normalnych piłach. Oczywiście z uwagi na kamień i włókno szklane, czas między ostrzeniami ulega skróceniu. Frezowanie jest bardzo proste i szybkie przy pomocy elektronarzędzi. W przypadku większych realizacji poleca się stosować narzędzia diamentowe.



e. Impregnacja powierzchni

W miejscach, gdzie mogą się pojawić zanieczyszczenia powierzchni Stone-Veneer zaleca się impregnację. Polecane są wodorocieńczalne, ekologiczne i bardzo efektywne impregnaty firmy Verano. Impregnaty oferowane są w trzech wersjach różniących się estetyką wykończenia powierzchni oraz cechami użytkowymi (MAT, MAT JEDWABISTY, PÓŁPOŁYSK). Impregnacja jest prosta i sprowadza się do nakładania wybranego preparatu gąbką lub szmatką.



f. Wymiary liści (arkuszy)

Stone-Veneer proponowany jest w szerokim wachlarzu rozmiarów liści (arkuszy). Standardowymi rozwiązaniami są arkusze o wymiarze 1210 x 610 mm o krawędziach niekalibrowanych (tolerancja wymiarowa +/-5 mm). Oprócz tego oferowane są wymiary kalibrowane 1200 x 600, 600 x 600, 300 x 300, a dla niektórych wzorów także 2150 x 610, 2400 x 900 oraz 2100 x 1050 mm.

PRODUKTY SPECJALNE

Prefabrykowane panele ściennie – Stone Veneer Wall.

Aby maksymalnie uprościć stosowanie Stone Wall i dzięki temu trafić do możliwie szerokich kręgów odbiorców, Stone Veneer oferowany jest również na substracie z gąbki PU (poliuretan), o grubości 7 mm. Są to gotowe do aplikacji lekkie panele ściennie o całkowitej grubości 8,5 mm (gąbka + kamień), przeznaczone do przyklejenia do ścian elastycznymi klejami do glazury. Waga paneli to ok. 2 kg/m². Panele ściennie dostępne są we wszystkich 11 wzorach kamienia, a ich powierzchnia jest fabrycznie zabezpieczona przed zanieczyszczeniami impregnatem w opcji Super Mat.



Szeroka gama rozmiarów pozwala stworzyć monolityczne ściany kamienne od sufitu do podłogi (rozmiar 2500 x 600 mm) lub kreować ich estetykę przy wykorzystaniu poręcznych mini formatów – 600 x 300 mm. Obróbka paneli jest możliwa przy stosowaniu frezów z węglika spiekane.

STONE VENEER WALL		wymiary paneli			
		600 x 300 mm	600 x 600 mm	1200 x 600 mm	2500 x 600 mm
konstrukcja gąbka 7 mm gąbka PU + fornir kamienny grubość: 8,5 mm waga: 2 kg/m ²					
ŁUPEK	Autumn	■	■	■	■
	Autumn White	■	■	■	■
	Autumn Rustic	■	■	■	■
	Black Slate	■	■	■	■
	Multi Color	■	■	■	■
	Terra Red	■	■	■	■
ŁUPEK KWARCYT	Copper	■	■	■	■
	Jeera Green	■	■	■	■
	Ocean Green	■	■	■	■
	Silver Shine	■	■	■	■
PIASKOWIEC	Sahara	■	■	■	■

Program Stone Veneer Wall – kolorem czarnym oznaczono wymiar standardowy

DECORATIVE SOLUTIONS
LAMINart

Richter
Furniertechnik

LAMINART Sp. z o.o.
ul. Laskowa 24
62-060 Stęszew
tel./fax 061 813-50-70
tel./fax 061 813-47-33

office@laminart.pl
www.laminart.pl