

# FORNIRY DO ZADAŃ SPECJALNYCH

opracowała Małgorzata Wnorowska

OBERFLEX to marka w świecie laminatów dekoracyjnych wyjątkowa. Dzięki swojej unikalnej konstrukcji technologicznej OBERFLEX łączy wytrzymałość i odporność laminatu wysokociśnieniowego oraz piękno naturalnej okleiny.

Drewno od zawsze było, jest i z pewnością nadal będzie integralną częścią architektury wnętrz. Jego piękno, naturalność i swoista nieprzewidywalność inspirowały francuską firmę Ober do poszukiwań rozwiązań podkreślających walory drewna i ułatwiających jego stosowanie. Tak w 1968 roku narodziła się koncepcja laminatu OBERFLEX, produktu, gdzie tradycyjnym papier dekoracyjny został zastąpiony naturalną okleiną, chronioną przed uszkodzeniami kompozycją żywic melaminowych. Dziś OBERFLEX jest niepodważalnym liderem w technologii wykorzystania fornirów do produkcji tego typu laminatów.

## DESIGN, CZYLI POCZĄTEK

O ile tradycyjni producenci laminatów HPL przy kreowaniu własnych kolekcji korzystają z zasobów papierów dekoracyjnych dostępnych w drukarniach (oczywiście w dalekim uproszczeniu), OBERFLEX w tym samym momencie wykorzystuje bogatą paletę gatunków drewna z całego świata. Dział Rozwoju poszukuje jednocześnie innowacyjnych rozwiązań w zakresie barwienia forniru oraz fakturowania ich powierzchni, zapewniających barwę i teksturę wyzywające zmysły estetyczne świata architektury wnętrza i mebla. To właśnie wzornictwo fornirów OBERFLEX jest ich wizytówką numer 1.

## TECHNOLOGIA, CZYLI PRZEWAGA

OBERFLEX to fornir na laminacie. Gotowa do użycia formatka okleiny o wymiarach 3050 x 1270 x 1 mm lub 2500 x 1270 x 1 mm jest wygodna w zastosowaniu, ponieważ forniru nie trzeba zszywać i odpada cała chemia związana z powierzchniowym

### Laminat wysokociśnieniowy:

*„termoutwardzone tworzywo warstwowe otrzymywane poprzez prasowanie, w warunkach wysokiego ciśnienia i temperatury, kilku warstw papieru rdzeniowego impregnowanego żywicą fenolową oraz papieru dekoracyjnego traktowanego żywicami melaminowymi. Oferuje ono użytkownikom szerokie możliwości aranżacyjne począwszy od podłóg, paneli ściennych, poprzez drzwi, parapety, a na blatach i meblach skończywszy”.*

zabezpieczaniem drewna. Jednak podobnych produktów jest przynajmniej kilka na rynku (m.in. TABU DECOR włoskiej firmy TABU). OBERFLEX jest jednak wyjątkowy dzięki cechom użytkowym powierzchni (zawdzięcza to unikalnej kompozycji żywic zabezpieczających fornir). Forniry OBERFLEX są zatem odporne na zarysowania, ścieranie, zaplamienia, uderzenia, żar papierosa. Wyróżnia je również znakomita odporność na zmiany koloru pod wpływem promieni UV (powszechny problem z drewnem!) i mogą być oferowane w wersji trudnopalnej. Fornir oferowany jest w pięciu wykończeniach – mat, satyna, relief (satyna + pory drewna), szcztokowany (mat + głębokie pory) oraz mat jedwabisty. Okleina może być zszyta w sposób regularny lub nieregularny. Fornir może mieć wzór prostostoiowy lub z fladrem w zależności o gatunku drewna.

OBERFLEX łatwo utrzymać w czystości stosując wodę z płynem lub płynnym detergen-tem. Oporność oraz łatwość pielęgnacji czyni ten produkt idealnym do wnętrz publicznych o dużym natężeniu ruchu. Dość powiedzieć,



???????.  
FOT. LAMINART

że marka jest bardzo popularna w obiektach typu fastfood, luksusowych hotelach, ale również restauracjach czy jachtach. Zaawansowana technologia zaprzężona do uszlachetnienia forniru jest bezsprzecznie wizytówką numer 2 marki OBERFLEX.

## KOLEKCJE, CZYLI NIKT NIE MA WIĘCEJ

OBERFLEX oferuje ponad 500 różnych aranżacji fornirów w kilkudziesięciu gatunkach drewnien, wybarwieniach oraz strukturach powierzchni. Nikt w przemyśle nie oferuje takiej szerokiej gamy oklein naturalnych na laminatach. Na szczególną uwagę zasługują kolekcje TEXTURE WOOD, gdzie barwiony dąb (dziwięć odcieni) oferowany jest w sześciu nowoczesnych teksturach powierzchni oraz SPICEWOOD, kolekcja znajdująca swą inspirację w świecie dalekowschodnich przypraw. Co więcej, OBERFLEX umożliwia kreację nowych wybarwień zgodnie z wymaganiami poszczególnych realizacji. Bogata paleta i elastyczność oferty są trzecim, kolejnym wyróżnikiem marki OBERFLEX - wizytówką numer trzy. •



OBERFLEX

LE SYSTEME BOIS

# FORNIR DO ZADAŃ SPECJALNYCH

## NATURALNE PIĘKNO

drewno z całego świata w swojej najpiękniejszej formie i barwie

## TRWAŁOŚĆ I FUNKCJONALNOŚĆ

odporność na ścieranie, zarysowanie, uderzenia, UV,  
popiół z papierosa i zaplamienia

## ELASTYCZNOŚĆ

kilkadziesiąt gatunków forniru, barwników, pięć rodzajów

## WYKOŃCZENIA DREWNA

uniwersalna propozycja dla każdego wnętrza i mebla

LAMINart sp. z o.o.

ul. Laskowa 24, 62-060 Stęszew

tel. 061 813 47 33, tel./faks 061 813 50 70

e-mail: [office@laminart.pl](mailto:office@laminart.pl), [www.laminart.pl](http://www.laminart.pl)

filie handlowe:

ul. Piłsudskiego 2  
34-100 Kalisz Złoty  
tel./faks (033) 876 33 85, GSM 509 735 005  
e-mail: [kalisz@laminart.pl](mailto:kalisz@laminart.pl)

ul. Dąb 7, Klesberg 148  
13-091 Białystok  
tel./faks (085) 662 37 19, GSM 509 735 007  
e-mail: [bialystok@laminart.pl](mailto:bialystok@laminart.pl)

ul. Sportowa 1, 05-840 Brwinów  
tel./faks (022) 729 79 33, GSM 509 735 006  
e-mail: [brwinow@laminart.pl](mailto:brwinow@laminart.pl)

ul. Piekarnicza 12A, 80-126 Gdańsk  
tel. (058) 300 05 14, faks (058) 300 05 17  
e-mail: [gdańsk@laminart.pl](mailto:gdańsk@laminart.pl)

LAMINart