

STARLINE

To seria wysokociśnieniowych laminatów (HPL) z powierzchnią dekoracyjną wykonaną z aluminium. Folia aluminium jest sprasowana z rdzeniem z papierów fenolowych w warunkach wysokiego ciśnienia. Odporna powierzchnia aluminium jest otrzymywana przez elektryczną oksydację w przypadku połysku lustrzanego lub za pomocą lakieru. Ponieważ anodowane aluminium jest integralną częścią składową powierzchni produkt uzyskuje stałą ochronę przed wpływem czynników zewnętrznych. W wielu przypadkach jako ochrona powierzchni używany jest specjalny, utwardzany termicznie lakier na bazie żywic epoksydowych lub lakier PU. Aluminium może być dostarczone w wersji gładkiej, szcztokowanej lub wytłaczanej.

ZALECENIA OGÓLNE

Niewielkie różnice w wykończeniu powierzchni oraz pewne różnice w odcieniu nie wpływające jednak na ogólny efekt, są przy obecnym zaawansowaniu technologicznym normalne i stanowią cechę produktu.

uwaga: aluminium o podwyższonej odporności A350 oraz A356 !!!

Dekory A350 oraz A356 są dostarczane ze specjalnym lakierem, który podnosi odporność powierzchniową produktów na zarysowania wg PN EN 438 do poziomu $\geq 1,2$ N (standardowe wersje A250 oraz A256 mają odporność równą ok. 0,5 N).

Testy wykonane za pomocą kuchennej stalowej gąbki ścierniej użytej na powierzchni aluminium w kierunku przeciwnym do kierunku wzoru przyniosły następujące rezultaty:

A350 – nacisk 10 kg nie uszkodził powierzchni

A250 – nacisk 2 kg spowodował niewielkie uszkodzenia, natomiast nacisk o sile 5 kg spowodował poważne zarysowania.

ROZMIARY i JAKOŚĆ

Wszystkie arkusze aluminium „Starline” produkowane są w rozmiarach 2440 x 1220 mm zgodnie z tolerancją wg polskiej normy PN EN 438 wynoszącą dla długości i szerokości -0 mm do +10 mm. Specjalne wymiary np. 3050/3650 x 1320/1220 mogą być wyprodukowane dla wzorów A250, A251 oraz A256.

Arkusze mogą być wyprodukowane w grubościach od 0,6 do 3 mm. Standardowa oferowana grubość arkusza w przypadku aluminium lakierowanego to 0,8 mm przy ciężarze właściwym 1,3 kg/m², natomiast w przypadku wzorów poddanych oksydacji (lustra) to 0,9 mm przy ciężarze właściwym 1,4 kg/m². Tolerancja grubości wg polskiej normy PN EN 438 dla nominalnych wielkości 0,6-1,0 mm wynosi +/- 0,10 mm.

Palność – klasyfikacja B2-B1- wg DIN 4102 oraz certyfikat Lloyd's Register. Produkt spełnia standardy IMO FTC.

Podczas przechowywania i transportu folia ochronna jest konieczna (uwaga: należy ją usunąć najpóźniej po upływie 6 miesięcy, gdyż późniejsze usunięcie grozi uszkodzeniem powierzchni miedzi).

Wszystkie arkusze lakierowanego aluminium oferowane są nie tylko w jakości standardowej (nie przeznaczonej do postformowania) ale i postformingowej. Postformowanie aluminium zależy od kilku czynników wśród których należy wymienić: grubość arkusza, kolor aluminium, powierzchnia aluminium, temperatura gięcia, prędkość posuwu (w maszynach przelotowych), profil do

LAMINart Sp. z o.o. jest wyłącznym przedstawicielem firmy DEKODUR GmbH w Polsce.

Zapraszamy do odwiedzenia naszej strony www.laminart.pl i czekamy na Państwa uwagi w naszych biurach handlowych: 61 813 50 70 (Stęszew) ; 58 300 05 16 (Gdańsk); 22 729 79 33 (Brwinów); 85 662 37 19 (Białystok); 33 876 53 55 (Kalwaria Z.)

wykonania i promień gięcia. Wszystkie te cechy w połączeniu z warunkami zakładu oraz rodzajem stosowanych klejów (polecamy kleje kontaktowe Prof-Tech R560 / TR 550) powinny zostać rozważone przed rozpoczęciem postformowania.

Generalne wskazówki postformowania: temperatura gięcia 140-160 C, wskaźnik posuwu 10-20 m/min. Ogólną zasadą jest, że arkusze mogą być formowane maksymalnie do promienia 10 razy większego od grubości arkusza. Arkusze powinny być przechowywane w standardowych warunkach otoczenia tj. w temperaturze ca. 18-23C i około 50-65% wilgotności. W takich parametrach własności postformingowe pozostają praktycznie niezmienione przez okres 1 roku.

ZASTOSOWANIE ORAZ OBRÓBKA

Arkusze aluminium „Starline” są przeznaczone do zastosowań pionowych w zakresie wyposażenia wnętrz jak również do zastosowań poziomych nie narażonych na intensywne użytkowanie. Typowe przykłady zastosowania to okładziny i panele ściennie oraz sufitowe, meble hotelowe, restauracyjne i domowe, fronty szuflad, reklama, obudowy półek i meble sklepowe, drzwi, wyposażenie statków. Powierzchnie wykonane z aluminium „Starline” i narażone na intensywne użytkowanie sugeruje się zabezpieczyć dodatkową warstwą ochronną np. taflą szkła czy podobnego materiału.

Arkusze laminatu „Starline” mogą być cięte, frezowane i wiercone za pomocą narzędzi których elementy robocze wykonane są z węgla spiekane.

Podczas prasowania w prasach należy bezwzględnie stosować się do następujących zaleceń:
maksymalna temperatura prasowania – 60C
ciśnienie maksymalne – 0,15 – 0,20 N/mm² (1.5-2.0 bar)
stosować miękki dystans między prasą i powierzchnią laminatu.

W zależności od typu wykonywanych elementów można stosować wiele rodzajów klejów dostępnych w handlu. Typy klejów znajdujących zastosowanie: PVAc, kleje mocnikowe, rozpuszczalnikowe kleje kontaktowe Prof-Tech serii BK, R oraz TR (szczególnie zalecane w przypadku niemożności użycia pras), kleje dwukomponentowe, kleje termotopliwe. W przypadku stosowania klejów PU pozostałość kleju musi koniecznie zostać usunięta przed stwardnieniem.

CZYSZCZENIE ORAZ PIELEGNACJA

Najlepsze efekty uzyskuje się stosując miękką szmatkę z mydłem i wodą lub środkiem do czyszczenia szkła. Środki ściernie, kwasy czy zasady nie mogą być stosowane do czyszczenia elementów wykonanych z aluminium „Starline”.

LAMINart Sp. z o.o. jest wyłącznym przedstawicielem firmy DEKODUR GmbH w Polsce.

Zapraszamy do odwiedzenia naszej strony www.laminart.pl i czekamy na Państwa uwagi w naszych biurach handlowych:
61 813 50 70 (Stęszew) ; 58 300 05 16 (Gdańsk); 22 729 79 33 (Brwinów); 85 662 37 19 (Białystok); 33 876 53 55 (Kalwaria Z.)