

ZESTAW 1-STANOWISKOWY
Narzędzi do obróbki Solid Surface
(minimum)

1. Pilarka – uwaga tarcze z kątem natarcia -2 do -6 °
2. System nanoszenia kleju (np. kontaktowego) – w najprostszej wersji pistolet natryskowy
3. Sprężarka 10 atm ze zbiornikiem 200l
4. Frezarka 1200 W i >1600 W (trzcina 8 mm i 12 mm)
5. Szlifierka rotacyjno-oscylacyjna (idealnie 15 cm średnicy)
6. Ściski ręczne (klamry 5 cm) wg uznania sugerujemy min 100szt oraz ściski stolarskie ok. 20-30 szt.
7. Pistolet do nanoszenia kleju akrylowego
8. Komplet frezów (frezy proste z łożyskiem kopiującym i bez, frezy profilowe w tym do umywalek i zlewozmywaków 15°, frezy do łączenia materiału 12mm, frezy piórkowe do łączeń blatów i ln.)

pkt 6,7 ew. 8 możemy zapewnić. Pkt 3 i 4 – sugerujemy FESTOOL